

TOLLERANZE DEL PEZZO

(Per misure con indicazione di tolleranza specifica)

secondo norma DIN EN ISO 286-1

Se si tiene conto di tolleranze realistiche troppo strette su pezzi che vanno assemblati, si rischia di aumentare gli scarti anziché risolvere il problema.

Da tenere in considerazione le possibili deviazioni che il pezzo può subire per effetto dell'usura, dell'umidità, della dilatazione termica.

Valori numerici delle tolleranze fondamentali

Gruppi di dimensioni da 1 ÷ 500 mm	Valori in mm					
	IT11	IT12	IT13	IT14	IT15	IT16
da 1 fino a 3	0,060	0,100	0,140	0,250	0,400	0,600
oltre 3 fino a 6	0,075	0,120	0,180	0,300	0,480	0,750
oltre 6 fino a 10	0,090	0,150	0,220	0,360	0,580	0,900
oltre 10 fino a 18	0,110	0,180	0,270	0,430	0,700	1,100
oltre 18 fino a 30	0,130	0,210	0,330	0,520	0,840	1,300
oltre 30 fino a 50	0,160	0,250	0,390	0,620	1,000	1,600
oltre 50 fino a 80	0,190	0,300	0,460	0,740	1,200	1,900
oltre 80 fino a 120	0,220	0,350	0,540	0,870	1,400	2,200
oltre 120 fino a 180	0,250	0,400	0,630	1,000	1,600	2,500
oltre 180 fino a 250	0,290	0,460	0,720	1,100	1,850	2,900
oltre 250 fino a 315	0,320	0,520	0,810	1,300	2,100	3,200
oltre 315 fino a 400	0,360	0,570	0,890	1,400	2,300	3,600
oltre 400 fino a 500	0,400	0,630	0,970	1,550	2,500	4,000